

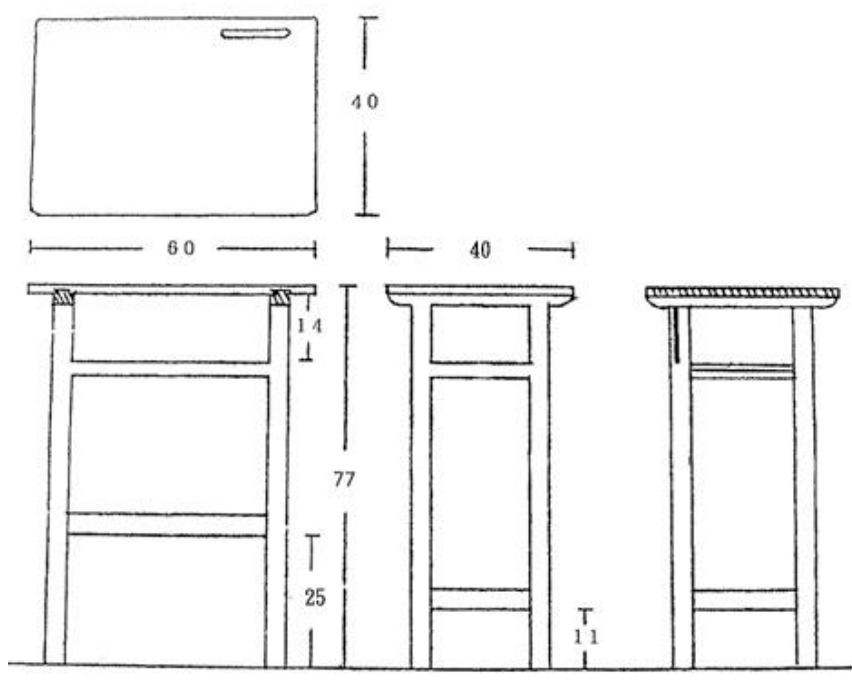
新民高級中學 115 年度學生課桌椅 採購需求說明書

- 一、 本次採購可調式課桌椅之木材材質採用「鐵杉木」實木製作（不含桌子之桌內底板、左右兩側封板及後封板），木材之含水率必須在 14% 以下。
- 二、 桌腳可調旋鈕裝置，不得使用爪釘型旋鈕釘入，需於桌腳底部中心內銑螺紋，再將固件鎖入，不得凸起，旋鈕鎖入固件方可調整桌子水平；旋鈕中心柱長需有 2 公分以上，旋鈕材質為鐵製品，交貨後廠商需到現場調整，若無法平穩桌子將全數退貨。
- 三、 廠商於得標後，運送一套交招標機關檢查，確認符合規格後始得交貨。
- 四、 可調式課桌椅所需運費，概由得標廠商負責，得標廠商須於交貨時檢附一份委託公正第三人合法檢測單位之合格可調式課桌椅檢測報告書，並須以符合國家標準 CNS14430·S1237 學校用家具(普通教室用可調式課桌椅)性能檢驗方法檢測，確定符合相關規定且安全無虞。
- 五、 為避免課桌椅使用時發生變形、翹曲、裂開、脫榫等缺點，課桌椅木料於製作前，應先經乾燥處理，在保固期（本案保固期限一年）內非屬人為因素而有上述缺點或其他瑕疵時，承商必須負責更換新品，並不得要求任何價金。
- 六、 每張課桌椅在製作時必須按圖說之規格尺寸製作，其結構上以榫結合每張桌子及椅子，桌面板必須使用鳩尾榫接合，其他接合點均為四方榫或圓形榫，所有接榫處應先塗上聚醋酸乙烯樹脂（PVAC）再行結合，俾利補強其結構，可耐久不搖動鬆脫。
- 七、 課桌椅之桌腳、桌面、椅腳、椅板等，應以圓角或圓邊處理。
- 八、 每張桌子及椅子各部位零件應使用砂紙（布）將各部位零件拋光後，再使用二底二度（惟桌面板上方為三底三度）本色漆，油漆每張桌子及椅子，平滑而不反光。

- 九、本案課桌椅之尺寸單位為cm，側底板誤差 ± 2 mm，其餘誤差 ± 3 mm。
- 十、課桌桌面上沿至地上之上下高度 77 cm，桌面以 6 塊以內「鐵杉木」實木板併合而成，其併合處理應牢固絕不破裂，桌面（尺寸為 D60 cm×W40 cm×H1.8 cm（規格尺寸詳如課桌圖說及參考圖片）。
- 十一、每張課桌之桌內底板、左右兩側封板及後封板，內外部分必須先拋光噴上二度二度本色漆，材質為合板，厚度 0.5 cm。
- 十二、每張椅子椅背柱上沿至地上之上下高度 75 cm，椅背板弧高 1.2 cm，以符合人體工學，（規格尺寸詳如課桌圖說及參考圖片）。
- 十三、每張椅子椅背柱與椅板下椅串接合處接合處內側，加裝 L 型鐵片，L 型鐵片以鐵釘輔助固定，俾利補強結構。（詳如參考圖片）。
- 十四、全部「L 型鐵片」均應以 6 分鐵釘固定。
- 十五、每張桌子及椅子須噴漆本校校名及年度等字樣：
1. 課桌椅噴製校名字樣為：「新民高中」，字體大小以 3 cm×3 cm 標楷體為準。
 2. 桌子噴製之位置為課桌前封板，由左至右書寫方式橫書。椅子噴製之位置為椅背板後面，置中噴製。
- 十六、承商必須於決標後製作課桌椅樣品一套，送經本校確認樣式、尺寸、規格及材質後，留存本校作為交貨驗收之依據。學校報修需 3 日內完成修護。

課桌規格表

1. 桌體材質採用鐵杉木或同等級以上實木。
2. 桌腳 4×4 公分。
3. 桌底板與側封板厚度 5m/m 合板
4. 油漆二底二度本色漆。



課椅規格表

1. 椅體材質採用鐵杉木或同等級以上實木。
2. 椅腳 4x4 公分。
3. 油漆二底二度本色漆。



椅子椅背柱與椅板下椅串接合處接合處內側，加裝L型鐵片，L型鐵片以鐵釘輔助固定，